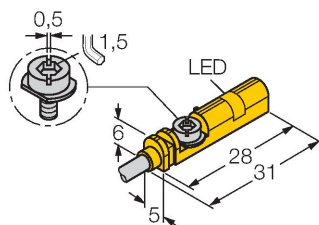


BIM-UNT-AY1X/S1139

Magnetfeldsensor – für Pneumatikzylinder



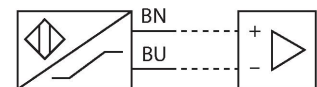
Merkmale

- Für T-Nut-Zylinder ohne Montagezubehör
- Optionales Zubehör zur Montage auf anderen Zylinderbauformen
- Einhandmontage möglich
- stabile Befestigung
- Magneto-resistiver Sensor
- langer Überfahrweg
- für großhubige Zylinder
- DC 2-Draht, nom. 8,2 VDC
- Ausgang gemäß EN 60947-5-6 (NAMUR)
- Ausgang mit Binärsignal
- Schließer
- Kabelanschluss
- ATEX Kategorie II 1 G, Ex Zone 0
- ATEX Kategorie II 1 D, Ex Zone 20

Technische Daten

Typ	BIM-UNT-AY1X/S1139
Ident-No.	4685763
Sonderausführung	S1139 entspricht: langer Überfahrweg
Allgemeine Daten	
Überfahrgeschwindigkeit	≤ 10 m/s
Wiederholgenauigkeit	≤ ± 0.1 mm
Temperaturdrift	≤ 0.1 mm
Hysterese	≤ 1 mm
Elektrische Daten	
Ausgangsfunktion	Zweidraht, NAMUR
Schaltfrequenz	1 kHz
Spannung	nom. 8.2 VDC
Stromaufnahme unbetätigt	≤ 1.2 mA
Stromaufnahme betätigt	≥ 2.1 mA
Zulassung gemäß	KIWA 16 ATEX 0051 X
Innere Kapazität (C.) / Induktivität (L.)	180 nF / 350 µH
Kennzeichnung des Gerätes	EX II 1 G Ex ia IIC T6 Ga/II 1 D Ex ia IIIC T95 °C Da
	(max. U _i = 20 V, I _i = 60 mA, P _i = 80 mW)
Mechanische Daten	
Bauform	Quader, UNT
Abmessungen	28 x 5 x 6 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PP
Material aktive Fläche	Kunststoff, PP
Anziehdrehmoment Befestigungsschraube	0.4 Nm
Elektrischer Anschluss	Kabel
Kabelqualität	Ø 3 mm, Blau, Lif9YYW, PVC, 2 m

Anschlussbild



Funktionsprinzip

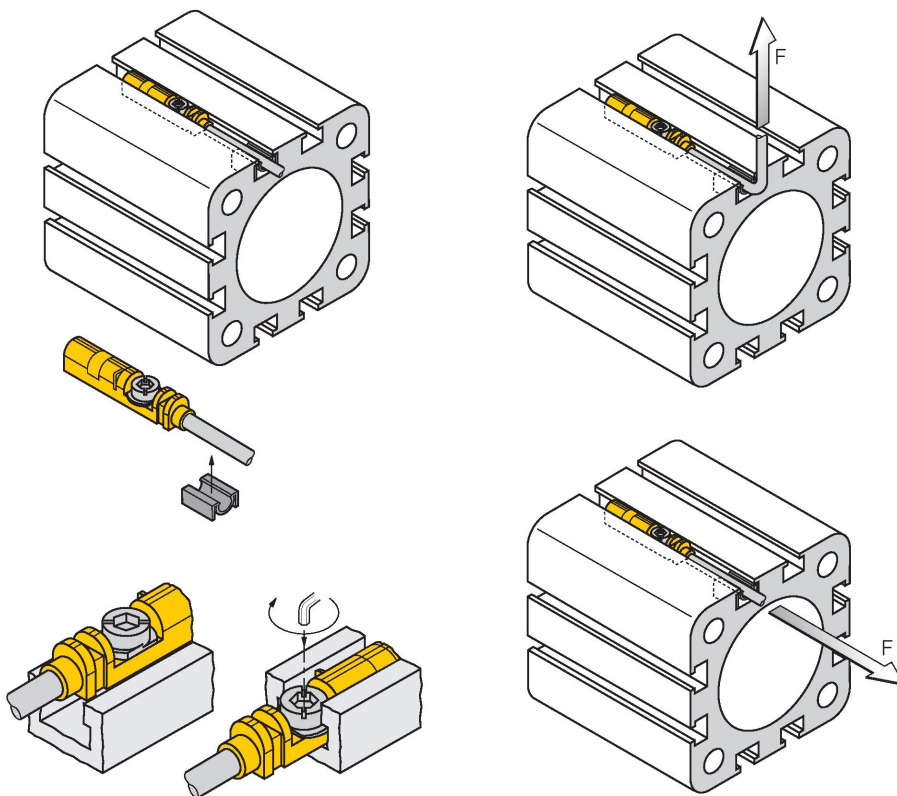
Magnetfeld-Sensoren werden durch Magnetfelder betätigt und insbesondere zur Erfassung der Kolbenposition in Pneumatikzylindern eingesetzt. Da Magnetfelder nichtmagnetisierbare Metalle durchdringen können, ist es möglich, mit dem Sensor einen am Kolben angebrachten Dauermagneten durch die Aluminium-Zylinderwand hindurch zu detektieren.

Technische Daten

Adernquerschnitt	2 x 0.14 mm ²
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-25...+70 °C
Vibrationsfestigkeit	55 Hz (1 mm)
Schockfestigkeit	30 g (11 ms)
Schutzart	IP68
MTTF	2283 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Montage auf folgende Profile	
Zylinderbauform	○ □ ▢ ○
Schaltzustandsanzeige	LED, gelb
Im Lieferumfang enthalten	Kabelclip

Montageanleitung

Einbauhinweise / Beschreibung



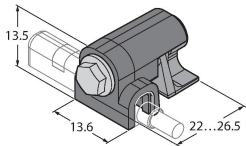
Der Sensor kann aufgrund der Vorfixierungslippe einhändig von oben in die Nut eingesetzt werden. Mit Hilfe der patentierten Flügelschraube lässt sich der Sensor folgendermaßen befestigen: Die Flügelschraube und das Innengewinde verfügen über ein Linksgewinde. Zwei kleine Kunststofflippen halten die Schraube in Position und garantieren eine einbaufertige Auslieferung des Sensors. Wird die Schraube nach rechts gedreht, dreht sie sich aus dem Gewinde heraus und stößt mit den Flügeln gegen die oberen Nutbacken. Dadurch wird der Sensor nach unten gedrückt und somit fixiert. Zur rüttelsicheren Befestigung reichen, je nach Nutform, einige Grad bis zu ca. 1,5 Umdrehungen der Schraube mit einem Schlitzschraubendreher (Klingenbreite 0,5mm) oder 1,5 mm Innensechskantschlüssel aus. Das zulässige Anzugsdrehmoment von 0,4 Nm ist für eine sichere Befestigung ohne Beschädigung des Zylinders völlig ausreichend. Der Sensor hält somit einer axialen, sowie radialen Zugbelastung am Kabel von F=100N stand. Der im Lieferumfang enthaltene Kabelclip sorgt für eine saubere Verlegung des Kabels in der Nut und komplettiert die optimale Befestigung. Für die Montage auf anderen Zylinderbauformen ist das entsprechende Zubehör gesondert zu bestellen.

Montagezubehör

KLZCD2-UNT

6970418

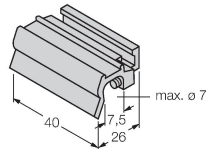
Klemmstück zur Befestigung von Magnetfeldsensoren für T-Nuten auf einem CleanDesign-Zylinder mit Befestigungsschiene



KLZ1-INT

6970410

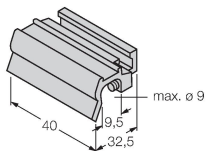
Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 32...40 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhalterungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage



KLZ2-INT

6970411

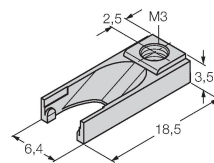
Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 50...63 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhalterungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage



UNT-STOPPER

4685751

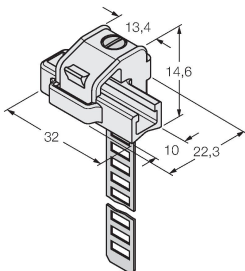
Zubehör zur Sicherung des Schaltpunktes auf T-Nutzylindern; In die Zubehöraufnahmenut des Sensors BIM-UNT einschnappbar; Werkstoff: Kunststoff



KLRC-UNT1

6970626

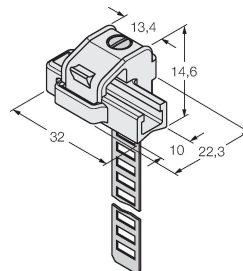
Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Rundzylindern; Zylinderdurchmesser: 8...25 mm; Werkstoff: PA 6I/6T / Neusilber; Brandklassifikation nach UL94 - V2



KLRC-UNT2

6970627

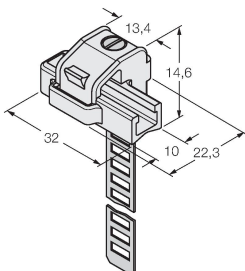
Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Rundzylindern; Zylinderdurchmesser: 25...63 mm; Werkstoff: PA 6I/6T / Neusilber; Brandklassifikation nach UL94 - V2



KLRC-UNT3

6970628

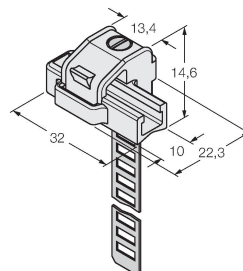
Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Rundzylindern; Zylinderdurchmesser: 63...130 mm; Werkstoff: PA 6I/6T / Neusilber; Brandklassifikation nach UL94 - V2



KLRC-UNT4

6970629

Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Rundzylindern; Zylinderdurchmesser: 130...250 mm; Werkstoff: PA 6I/6T / Neusilber; Brandklassifikation nach UL94 - V2



KLDT-UNT2

6913351

Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7 mm; Werkstoff: PPS



KLDT-UNT3

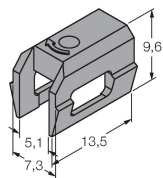
6913352

Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 9,4 mm; Werkstoff: PPS

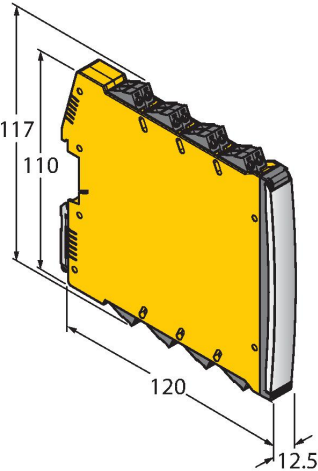


KLDT-UNT6 6913355

Klemmstück zur Montage von
Magnetfeldsensoren auf 
Schwalbenschwanznutzylinder;
Nutbreite: 7,35 mm; Werkstoff: PPS



Funktionszubehör

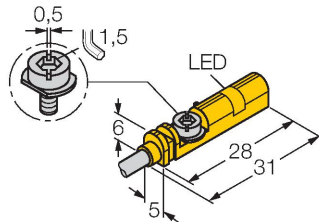
Maßbild	Typ	Ident-No.	
	IMX12-DI01-2S-2T-0/24VDC	7580020	Trennschaltverstärker; zweikanalig; SIL2 gemäß IEC 61508; Ex- Ausführung; 2 Transistorausgänge; Eingang Namur Signal; abschaltbare Überwachung auf Drahtbruch und Kurzschluss; umschaltbar zwischen Arbeits- und Ruhestromverhalten; Signalverdopplung; abziehbare Schraubklemmen; 12,5 mm Breite; 24VDC Versorgungsspannung

Betriebsanleitung

Bestimmungsgemäße Verwendung	Dieses Gerät erfüllt die Richtlinie 2014/34/EU und ist gemäß EN60079-0:2012, +A11:2013, -11:2012 geeignet für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich. Für den bestimmungsgemäßen Betrieb sind die nationalen Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.
Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Klassifizierung	II 1 G und II 1 D (Gruppe II, Kategorie 1 G, Betriebsmittel für Gasatmosphäre und Kategorie 1 D, Betriebsmittel für Staubatmosphäre).
Kennzeichnung (siehe Gerät oder technisches Datenblatt)	⊕ II 1 G und Ex ia IIC T6 Ga und ⊕ II 1 D Ex ia IIIC T95°C Da nach EN60079-0, +A11 und -11
Zulässige Umgebungstemperatur am Einsatzort	-25...+70 °C
Installation / Inbetriebnahme	Die Geräte dürfen nur von qualifiziertem Personal aufgebaut, angeschlossen und in Betrieb genommen werden. Das qualifizierte Personal muss Kenntnisse haben über Zündschutzarten, Vorschriften und Verordnungen für Betriebsmittel im Ex-Bereich. Prüfen Sie, ob die Klassifizierung und die Kennzeichnung auf dem Gerät für den Einsatzfall geeignet ist.
	Dieses Gerät ist nur zum Anschluss an bescheinigte Exi Stromkreise gemäß EN 60079-0 und EN 60079-11 geeignet. Die maximal zulässigen elektrischen Werte sind zu beachten. Nach Anschluss an andere Stromkreise darf der Sensor nicht mehr in Exi Installationen verwendet werden. Bei der Zusammenschaltung von (zugehörigen) Betriebsmitteln muß der "Nachweis der Eigensicherheit" durchgeführt werden (EN60079-14).
Einbau- und Montagehinweise	Vermeiden Sie statische Aufladungen an Kunststoffgeräten und Kabeln. Reinigen Sie das Gerät nur mit einem feuchten Tuch. Montieren Sie das Gerät nicht in den Staubstrom und vermeiden Sie Staubablagerungen auf den Geräten. Falls die Geräte und Kabel mechanisch beschädigt werden können, sind sie entsprechend zu schützen. Sie sind zudem gegen starke elektromagnetische Felder abzuschirmen. Die Anschlussbelegung und die elektrischen Kenngrößen entnehmen Sie bitte der Gerätekennzeichnung oder dem technischen Datenblatt. Entfernen Sie, um Verschmutzung zu vermeiden, Gehäuseabdeckungen, evtl. vorhandene Verschlussstopfen der Kabelverschraubungen bzw. der Stecker erst unmittelbar vor dem Einführen von Leitungen bzw. dem Aufschrauben der Kabeldose.
Instandhaltung/Wartung	Reparaturen sind nicht möglich. Die Zulassung erlischt durch Reparaturen oder Eingriffe am Gerät die nicht vom Hersteller ausgeführt werden. Die wichtigsten Daten aus der Herstellerbescheinigung sind aufgeführt.

BIM-UNT-AY1X/S1139

Magnetic Field Sensor – For Pneumatic Cylinders



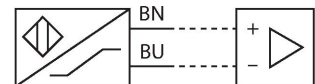
Features

- For T-groove cylinders without mounting accessories
- Optional accessories for mounting on other cylinder designs
- One-hand mounting possible
- Stable mounting
- Magneto-resistive sensor
- Long overtravel
- For large cylinders
- DC 2-wire, nom. 8.2 VDC
- Output acc. to EN 60947-5-6 (NAMUR)
- Output with binary signal
- Normally open contact NO
- Cable connection
- ATEX category II 1 G, Ex Zone 0
- ATEX category II 1 D, Ex Zone 20

Technical data

Type	BIM-UNT-AY1X/S1139
ID	4685763
Special version	S1139 Corresponds to:Long overtravel
General data	
Pass speed	≤ 10 m/s
Repeatability	≤ ± 0.1 mm
Temperature drift	≤ 0.1 mm
Hysteresis	≤ 1 mm
Electrical data	
Output function	2-wire, NAMUR
Switching frequency	1 kHz
Voltage	Nom. 8.2 VDC
Current consumption non-actuated	≤ 1.2 mA
Actuated current consumption	≥ 2.1 mA
Approval acc. to	KIWA 16 ATEX 0051 X
Internal capacitance (C)/inductance (L)	180 nF/350 µH
Device marking	EX II 1 G Ex ia IIC T6 Ga/II 1 D Ex ia IIIC T95 °C Da (max. U _i = 20 V, I _i = 60 mA, P _i = 80 mW)
Mechanical data	
Design	Rectangular, UNT
Dimensions	28 x 5 x 6 mm
Housing material	Plastic, PP
Active area material	Plastic, PP
Tightening torque fixing screw	0.4 Nm
Electrical connection	Cable
Cable quality	Ø 3 mm, Blue, Lif9YYW, PVC, 2 m

Wiring diagram



Functional principle

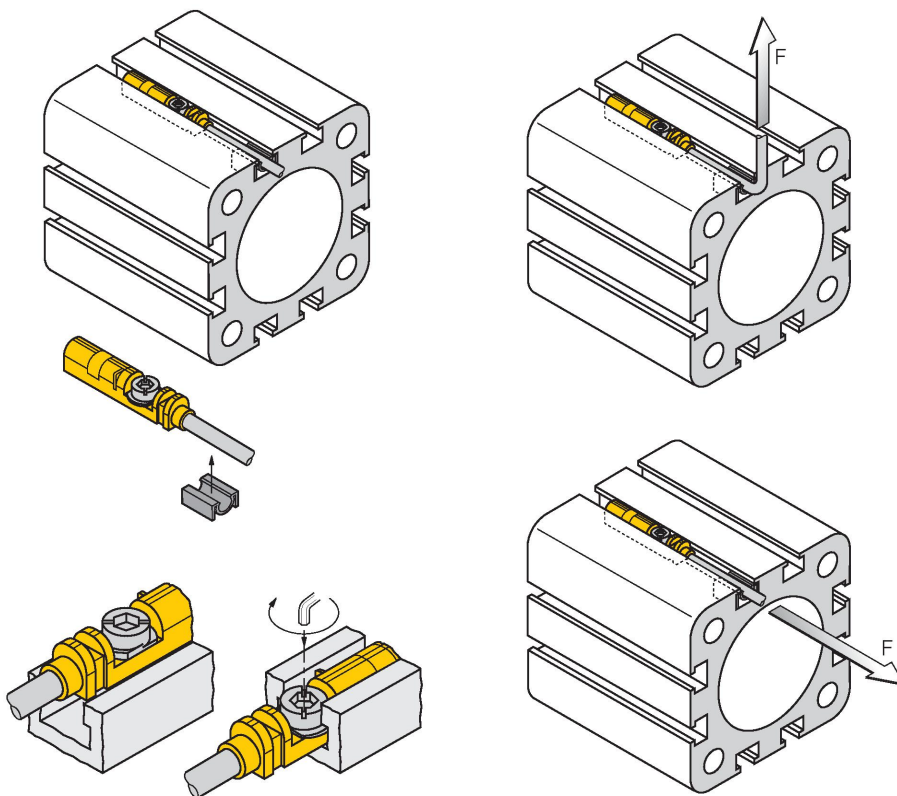
Magnetic field sensors are activated by magnetic fields and are especially suited for piston position detection in pneumatic cylinders. Based on the fact that magnetic fields can permeate non-magnetizable metals, it is possible to detect a permanent magnet attached to the piston through the aluminium wall of the cylinder.

Technical data

Core cross-section	2 x 0.14 mm ²
Environmental conditions	
Ambient temperature	-25...+70 °C
Vibration resistance	55 Hz (1 mm)
Shock resistance	30 g (11 ms)
Protection class	IP68
MTTF	2283 years acc. to SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Mounting on the following profiles	
Cylindrical design	○ □ □ ○
Switching state	LED, Yellow
Included in delivery	cable clip

Mounting instructions

Mounting instructions/Description



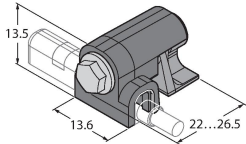
Thanks to the mounting lip, the sensor can be inserted into the groove from above with one hand. Mount the sensors as follows using the patented wing screw: The wing screw and the female thread feature a left-hand thread. Two small plastic lips keep the screw in position, ready-to-install. Turn the screw clockwise. The screw moves out of the thread and hits the upper grooves with the wings. The sensor is thus pressed down and locked in position. A few degrees up to approximately 1.5 turns of the screw with a slotted screwdriver (blade width 0.5 mm) or a 1.5 mm Allen key are sufficient to ensure vibration-proof fastening, depending on the shape of the slot. A tightening torque of 0.4 Nm is sufficient for safe mounting without damaging the cylinder. The sensor can now withstand an axial and radial tensile load of $F=100\text{N}$ applied on the cable. A cable clip is included in the scope of delivery. It enables smooth cable routing in the groove and ensures that the cable is fastened as securely as possible. The corresponding accessories for mounting on other cylindrical housings must be ordered separately.

Accessories

KLZCD2-UNT

6970418

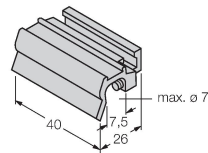
Mounting bracket for mounting magnetic field sensors for T-grooves on a CleanDesign cylinder with mounting rail



KLZ1-INT

6970410

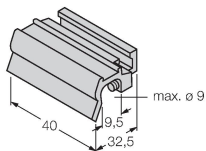
Accessories for mounting the sensors BIM-INT and BIM-UNT on tie-rod cylinders; cylinder diameter: 32...40 mm; material: Aluminum; further mounting accessories for other cylinder diameters on request



KLZ2-INT

6970411

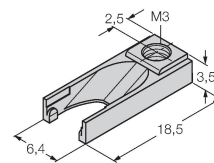
Accessories for mounting the sensors BIM-INT and BIM-UNT on tie-rod cylinders; Cylinder diameter: 50...63 mm; material: Aluminium; Further mounting accessories for other cylinder diameters on request



UNT-STOPPER

4685751

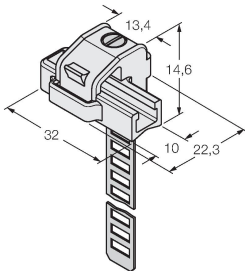
Accessories for finetuning the switchpoint on T-groove cylinders; snap-locked in the BIM-UNT fixture; suited for multiple use; material: plastic



KLRC-UNT1

6970626

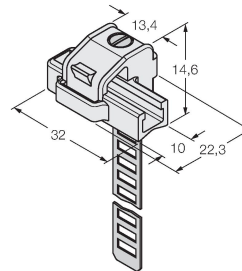
Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on round cylinders; cylinder diameter: 8...25 mm; material: PA 6I/6T / nickel silver; fire-hazard classification acc. to UL94 - V2



KLRC-UNT2

6970627

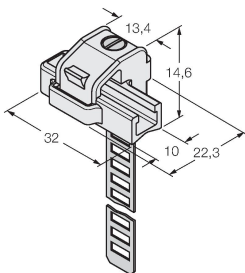
Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on round cylinders; cylinder diameter: 25...63 mm; material: PA 6I/6T / nickel silver; fire-hazard classification acc. to UL94 - V2



KLRC-UNT3

6970628

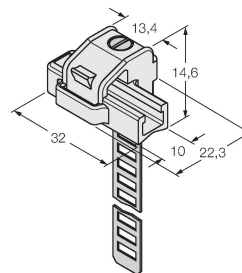
Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on round cylinders; cylinder diameter: 63...130 mm; material: PA 6I/6T / nickel silver; fire-hazard classification acc. to UL94 - V2



KLRC-UNT4

6970629

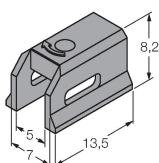
Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on round cylinders; cylinder diameter: 130...250 mm; material: PA 6I/6T / nickel silver; fire-hazard classification acc. to UL94 - V2



KLDT-UNT2

6913351

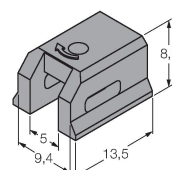
Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on dovetail groove cylinders; groove width: 7 mm; material: PPS



KLDT-UNT3

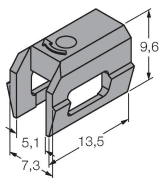
6913352

Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on dovetail groove cylinders; groove width: 9.4 mm; material: PPS



KLDT-UNT6

6913355



Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on dovetail groove cylinders; groove width: 7.35 mm; material: PPS

Accessories

Dimension drawing	Type	ID	
	IMX12-DI01-2S-2T-0/24VDC	7580020	Isolating switching amplifier, 2-channel; SIL2 acc. to IEC 61508; Ex-proof version; 2 transistor outputs; input Namur signal; ON/OFF switchable monitoring of wire-break and short-circuit; toggle between NO/NC mode; signal doubling; removable screw terminals; 12.5 mm wide; 24 VDC power supply

Instructions for use

Intended use	This device fulfills the directive 2014/34/EC and is suited for use in potentially explosive areas according to EN60079-0:2012, +A11:2013, -11:2012. In order to ensure that the device is operated as intended, the national regulations and directives must be observed.
For use in explosion hazardous areas conform to classification	II 1 G and II 1 D (Group II, Category 1 G, electrical equipment for gaseous atmospheres and category 1 D, electrical equipment for dust atmospheres).
Marking (see device or technical data sheet)	⊕ II 1 G and Ex ia IIC T6 Ga and ⊕ II 1 D Ex ia IIIC T95 °C Da acc. to EN60079-0, +A11 and -11
Local admissible ambient temperature	-25...+70 °C
Installation/Commissioning	These devices may only be installed, connected and operated by trained and qualified staff. Qualified staff must have knowledge of protection classes, directives and regulations concerning electrical equipment designed for use in explosion hazardous areas. Please verify that the classification and the marking on the device comply with the actual application conditions.
	This device is only suited for connection to approved Exi circuits according to EN 60079-0 and EN 60079-11. Please observe the maximum admissible electrical values. After connection to other circuits the sensor may no longer be used in Exi installations. When interconnected to (associated) electrical equipment, it is required to perform the "Proof of intrinsic safety" (EN60079-14).
Installation and mounting instructions	Avoid static charging of cables and plastic devices. Please only clean the device with a damp cloth. Do not install the device in a dust flow and avoid build-up of dust deposits on the device. If the devices and the cable could be subject to mechanical damage, they must be protected accordingly. They must also be shielded against strong electro-magnetic fields. The pin configuration and the electrical specifications can be taken from the device marking or the technical data sheet. In order to avoid contamination of the device, please remove possible blanking plugs of the cable glands or connectors only shortly before inserting the cable or opening the cable socket.
Service/Maintenance	Repairs are not possible. The approval expires if the device is repaired or modified by a person other than the manufacturer. The most important data from the approval are listed.