

Beständigkeitstabelle



Welche Werkstoffe für welche Betriebsmedien?

Die Beständigkeitstabelle unterstützt Sie bei der Suche nach geeigneten Werkstoffen und stellt Ihnen Informationen zur chemischen Beständigkeit von Dicht- und Gehäusewerkstoffen für gasförmige und flüssige Medien zusammen. **Die Tabelle unterliegt ständiger Aktualisierung.**

Inhalt der Beständigkeitstabelle

- Die Eignung der Werkstoffe wird durch ein einfaches "+" bestätigt.
 - Bei einigen Medien ist nur die Mindestanforderung mit "+" bestätigt. Dies bedeutet, dass auch höherwertige Werkstoffe einsetzbar sind.
 - Fragen Sie nach, wenn sie unsicher sind, auch wenn ein Medium nicht aufgeführt ist.
 - Betriebsbedingungen können aus der Tabelle nicht abgeleitet werden.
 - Einen bedingungslosen Einsatzfall gibt es nicht. Berücksichtigen Sie deshalb auch betriebsbedingte Abhängigkeiten wie Druck, Temperatur, Viskosität, Konzentration, Verschmutzungsgrad. Diese können sich negativ auf die Langlebigkeit des Ventiles auswirken.
 - Die Tabelle enthält keinen Anspruch auf Vollständigkeit.
 - Aus den Angaben lassen sich kein Gewährleistungsansprüche ableiten.
 - Wir behalten uns vor, die gemachten Angaben jederzeit ohne Ankündigung zu ändern.

Technik-Hotline +49 5731 18660 99

Medium	Dichte (kg/m³)		gasförmig		Werkstoff Dichtung						Gehäusewerkstoff			
	20°C	140°C	EPDM	EPDM	FKM	FKM/FKM	NBR	PCTFE	PEEK/HT	POM	PTFE	PEEK/HMW-PE	PFPE/Silikon	Aluminium AL eloxiert
CNG - komprimiertes Erdgas	0.7	ja	+		-30°C 140°C	EPDM/EPDM	-30°C 140°C	EPDM/PTFE	-30°C 120°C	-15°C 200°C	FKM	FKM/FKM	-10°C 80°C	Metall
Dampf 110°C	0.6		+											
Dampf 180°C	0.6	ja												
Dampf 200°C														
Dampf 230°C								+						
Dampf 250°C								+						
Dampf 300°C								+						
dickflüssig bis 1000 mm²/s					+									
Dimethylether DME	2	ja												
Dipropylenglycolmethylether DPM														
Distickstoffmonoxid Lachgas N2O	2	ja												
Eisen-(II)-Chlorid (Ferrocchlorid) FeCl3 - Lösung	1000		+											+
Erdgas CH4	0.7	ja												
Erdgas flüssig -162°C LNG	1590													
Essigsäure, 50% CH3COOH	1005													+
Ethan C2H6	1.36	ja												
Ethanol Ethanol	789		+	+										
Ethylacetat CH3 CO2 CH2 CH3	894													
Ethylen C2H4	1.26	ja												
Ethylen glykol C2H6O2 50%	1000		+											
Farbe, Tinte - hochviskos			+											
Flüssiggas, Propan Butan LPG	600				+									
Formiergas		ja												
Gase brennbar		ja												
gasförmig, flüssig, teilagressiv		ja												
														PVC Polyvinylchlorid

Medium	Dichte (kg/m³)		gasförmig		Werkstoff Dichtung		Gehäusewerkstoff	
	EPDM	EPDM			EPDM/EPDM	-30°C 140°C	EPDM/EPDM	
Kältemittel R290a, R600A			EPDM	EPDM	EPDM/EPDM	-30°C 140°C	EPDM/EPDM	
Kältemittel R407C	2.51	ja			FFKM	-15°C 200°C	FFKM	
Kühlemulsion, Kühlwasser	1000		+		+	+ +	+	
Luft	1.2	ja	+	+	+	+	+	
Mehl, Pulver, Staub, Russ			+		+			
Mercaptan (s-free, Gasodor)		ja			+			
Methan CH4	0.72	ja			+			
Methanol Alkohol CH3OH	793		+	+				
Mineralöl	800				+			
Motoröl	800				+			
Natriumhypochlorid NaOCl (Chlorbleichlauge) wässrig max. 12%, RT +20°C								
Natriumnitrit - wässrig NaNO2	1290				+			
Natriumphosphat, Tri-natriumphosphat NA3PO4					+			
Natriumsilikat wässrig (Wasserglas)	1000				+			
Natronlauge (Natriumhydroxid)- NaOH, 30% RT+20°C			+					
Neon NE	0.84	ja			+			
Odoriermittel		ja			+			
Phenol, Karbolsäure - wässrig, verdünnt					+			
Propan/Butan gasförmig C3H8	2	ja			+			
Propionsäure C3H6O2	990				+			
Propylen Gas, Propen - C3H6	1.915	ja			+			
Propylenglykol, C3H8O2					+			
Rapsöl					+			
Rauchgase SOX, SO2, N2, O2, CO		ja						
Salpetersäure wässrig 40%, HNO3	1100				+			

