Beständigkeitstabelle

Welche Werkstoffe für welche Betriebsmedien?

Die Beständigkeitstabelle unterstützt Sie bei der Suche nach geeigneten Werkstoffen und stellt Ihnen Informationen zur chemischen Beständigkeit von Dicht- und Gehäusewerkstoffen für gasförmige und flüssige Medien zusammen. **Die Tabelle unterliegt ständiger Aktualisierung.**

Inhalt der Beständigkeitstabelle

- Die Eignung der Werkstoffe wird durch ein einfaches "+" bestätigt.
- Bei einigen Medien ist nur die Mindestanforderung mit "+" bestätigt. Dies bedeutet, das auch höherwertige Werkstoffe einsetzbar sind.
- Fragen Sie nach, wenn sie unsicher sind, auch wenn ein Medium nicht aufgeführt ist.
- Betriebsbedingungen können aus der Tabelle nicht abgeleitet werden.
- Einen bedingungslosen Einsatzfall gibt es nicht. Berücksichtigen Sie deshalb auch betriebsbedingte Abhängigkeiten wie Druck, Temperatur, Viskosität, Konzentration, Verschmutzungsgrad. Diese können sich negativ auf die Langlebigkeit des Ventiles auswirken.
- Die Tabelle enthält keinen Anspruch auf Vollständigkeit.
- Aus den Angaben lassen sich keine Gewährleistungsansprüche ableiten.
- Wir behalten uns vor, die gemachten Angaben jederzeit ohne Ankündigung zu ändern.

Technik-Hotline +49 5731 18660 99

			Werkstoff Dichtung																								Gehäusewerkstoff																					
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	EPDM -30°C 140°C	EPDM/EPDM -30°C 140°C	EPDM/PTFE -30°C 120°C	FFKM -15°C 200°C	FFKM/PTFE -15°C 200°C	FKM -10°C 140°C	FKM/FKM -10°C 120°C	Metall -40°C 300°C	Metall/HP -40°C 80°C	Metall/Wills® -20°C 400°C	NBR -10°C 80°C	NBR/NBR -10°C 80°C	PCTFE -200°C 80°C	PEEK-HT (Wills®) -40°C 250°C	Peek/PCTFE -40°C 80°C	PEEK/PCTFE-HP -196°C 180°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C 90°C	PTFE -196°C 230°C	PTFE/FKM -10°C 150°C	PTFE/NBR -20°C 80°C	PTFE/Peek -10°C 80°C	Sillion/PTFE -40°C 230°C	1.4301 AISI 304 -196°C 250°C	1.4401 AISI 316 -20°C 160°C	1.4404 -196°C 80°C	1.4408 -196°C 300°C	1.4418 AISI S165M -40°C 80°C	1.4435 AISI 316L -40°C 250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C 250°C	1.4571 | 1.4581 -196°C 300°C	Aluminium Legierung -20°C 180°C	CW617N Messing -196°C 300°C	EN-GJL250 Grauguss PN16 -10°C 300°C	EN-GP240GH Stahlguss PN40 -29°C 300°C	EN-JS1025 GGG40.3 PN16 -10°C 300°C	P250GH+N C22.8 PN160 -10°C 300°C	PTFE Polyetafluorethylen	PVC Polyvinylchlorid	Rotguss -40°C
2-Methylpentan, iso-Hexan flüssig																					+	+				+			+				+		+											
Aceton C3H6O	791		+															+			+	+				+						+	+		+	+	+								+
Acetylen C2H2	1.17	ja	+															+			+					+						+	+		+	+	+								
Adblue	1087							+													+					+			+				+												
Additive für Kraftstoffe								+													+	+				+			+				+		+										
Ameisensäure HCOOH 50% 20°C	1000																				+					+							+												
Ammoniak NH3	0.77	ja	+		+													+			+					+							+				+								
Antifrogen N	1140																				+														+										
Argon Ar	1.78	ja			+			+					+					+			+		+			+						+	+		+		+								+
Argon verflüssigt, LAr -186°C															+						+					+		+						+											
Bilgewasser (Wasser-Öl Gemisch)	1000		+					+					+					+			+	+										+			+	+	+								
Biodiesel, Rapsmethylester (RME)	885							+													+					+			+				+												
Biogas (feucht, max. 5% H2S)		ja						+													+								+																	
Biogas trocken (H2S <= 0,5%)		ja						+					+					+			+	+				+			+			+	+			+		+							
Bremsflüssigkeit	1100		+	+																	+					+							+			+		+								+
Brüdengas (Erdgas + Wasserdampf)	0.9	ja				+	+	+													+					+							+				+								
Butadien C4H6	2.4	ja																			+					+							+												
Chlorgas trocken Cl2																					+	+											+												
Chlorwasserstoffgas HCL	1.64	ja						+													+	+											+												

			Werkstoff Dichtung																							Gehäusewerkstoff																
Medium	Dichte (kg/m^3)	gasförmig	EPDM -30°C 140°C	EPDM/EPDM -30°C 140°C	EPDM/PTFE -30°C 120°C	FFKM -15°C 200°C	FFKM/PTFE -15°C 200°C	FKM -10°C 140°C	FKM/FKM -10°C 120°C	Metall -40°C 300°C	Metall/HP -40°C 80°C	Metall/Wills® -20°C 400°C	NBR -10°C 80°C	NBR/NBR -10°C 80°C	PCTFE -200°C 80°C	PEEK-HT (Wills®) -40°C 250°C	Peek/PCTFE -40°C 80°C	PEEK/PCTFE-HP -196°C 180°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C 90°C	PTFE -196°C 230°C	PTFE/FKM -10°C 150°C	PTFE/NBR -20°C 80°C	PTFE/Peek -10°C 80°C	Silikon/PTFE -40°C 230°C	1.4301 AISI 304 -196°C 250°C	1.4401 AISI 316 -20°C 160°C	1.4404 -196°C 80°C	1.4408 -196°C 300°C	1.4418 AISI S165M -40°C 80°C	1.4435 AISI 316L -40°C 250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C 250°C	1.4571 | 1.4581 -196°C 300°C	Aluminium Legierung -20°C 180°C	CW617N Messing -196°C 300°C	EN-GJL250 Grauguss PN16 -10°C 300°C	EN-GP240GH Stahlguss PN40 -20°C 300°C	EN-JS1025 GGG40.3 PN16 -10°C 300°C	P250GH+N C22.8 PN160 -10°C 300°C	PTFE Polyetrafluorethylen	PVC Polyvinylchlorid	Rotguss -40°C
CNG - komprimiertes Erdgas	0.7	ja									+		+		+			+			+					+		+				+	+		+		+					
Dampf ≤ 140°C	0.6		+																		+					+			+				+		+	+	+	+				+
Dampf ≤ 200°C																					+	+							+				+		+		+					+
Dampf ≤ 230°C																+													+				+		+		+					
Dampf ≤ 250°C										+		+				+													+				+		+		+					
Dampf ≤ 300°C										+		+																	+				+		+		+					
Dampf ≤180°C	0.6	ja																			+	+							+				+		+	+	+	+				+
dickflüssig bis 1000 mm^2/s								+														+				+							+		+							
Dimethylether DME	2	ja																			+	+				+			+				+		+							
Dipropylenglycolmethylether DPM																					+	+				+							+									
Distickstoffmonoxid Lachgas N_2O	2	ja						+			+							+			+	+				+		+				+	+		+		+					
Eisen-(II)-Chlorid (Ferrochlorid) $FeCl_3$ - Lösung	1000		+																																						+	
Erdgas CH_4	0.7	ja			+			+			+		+		+	+		+			+	+	+			+		+	+			+	+		+	+	+	+	+			+
Erdgas flüssig -162°C LNG	1590														+						+							+					+		+							
Essigsäure, 50% CH_3COOH	1005																				+												+							+		
Ethan C_2H_6	1.36	ja						+					+					+			+					+						+	+		+							+
Ethanol Aethanol	789		+		+													+			+	+				+			+				+		+	+	+					+
Ethylacetat CH_3 CO_2 CH_2 CH_3	894																				+	+							+				+		+	+	+					+
Ethylen C_2H_4	1.26	ja						+					+								+		+			+									+							+
Ethylenglykol $C_2H_6O_2$ 50%	1000		+																		+								+				+		+							
Farbe, Tinte - hochviskos			+					+					+									+									+			+	+							
Flüssiggas, Propan Butan LPG	600							+													+	+				+			+				+		+		+	+	+			+
Formiergas		ja						+					+								+	+	+										+		+	+	+					
Gase brennbar		ja						+					+					+			+					+						+	+		+	+	+					+
gasförmig, flüssig, teilagressiv		ja														+					+								+				+				+					

			Werkstoff Dichtung																							Gehäusewerkstoff																							
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	-30°C 140°C EPDM	-30°C 140°C EPDM/EPDM	-30°C 120°C EPDM/PTFE	-15°C 200°C FFKM	-15°C 200°C FFKM/PTFE	-10°C 140°C FKM	-10°C 120°C FKM/FKM	-40°C 300°C Metall	-40°C 80°C Metall/HP	-20°C 400°C Metall/Wills®	-10°C 80°C NBR	-10°C 80°C NBR/NBR	-200°C 80°C PCTFE	-40°C 250°C PEEK-HT (Wills®)	-40°C 80°C Peek/PCTFE	-196°C 180°C PEEK/PCTFE-HP	PEEK/UHMW-PE	-10°C 90°C POM	-196°C 230°C PTFE	-10°C 150°C PTFE/FKM	-20°C 80°C PTFE/NBR	-10°C 80°C PTFE/Peek	-40°C 230°C Silikon/PTFE	-196°C 250°C 1.4301 AISI 304	-20°C 160°C 1.4401 AISI 316	-196°C 80°C 1.4404	-196°C 300°C 1.4408	-40°C 80°C 1.4418 AISI S165M	-40°C 250°C 1.4435 AISI 316L	-40°C 250°C 1.4462 AISI 318LN	-196°C 300°C 1.4571 | 1.4581	-20°C 180°C Aluminium Legierung	-196°C 300°C CW617N Messing	-10°C 300°C EN-GJL-250 Grauguss PN16	-20°C 300°C EN-GP240GH Stahlguss PN40	-10°C 300°C EN-JS1025 GGG40.3 PN16	-10°C 300°C P250GH+N C22.8 PN160	PTFE Polytetrafluorethylen	PVC Polyvinylchlorid	-40°C Rotguss
Glycerin wässrig, H2O mit C3H8O3	1260		+					+													+	+				+								+		+										+
Glycerin-Kühlmedium, wasserbasiert	1020		+					+													+	+				+								+		+										+
Granulat, Sand, Kies, Kreide			+					+					+																		+			+													
Harnstoff	1300							+													+								+				+													
Harze (Kunst-)								+													+	+				+			+				+													
Heissgas 230°C	1	ja														+					+					+								+		+										
Heissluft bis 300°C										+		+														+								+		+										
Heissluft ≤ 180°C	1.2	ja																			+	+			+	+								+		+		+									+
Heizöl EL	920							+										+			+	+				+								+		+		+									+
Helium He	0.18	ja			+			+			+		+					+			+					+		+	+				+		+											
Heptan (Hexan, Benzin)	684							+					+								+	+				+								+		+											
Hydrauliköl	800							+					+					+			+		+			+								+		+		+									+
Isobutan C4H10	2.51	ja						+													+	+				+								+		+										
Isopren C5H8	681																				+	+				+								+		+										
Isopropanol CH3 CH(OH)CH3	786							+													+	+				+								+		+										+
JP-8 Jet Düsentreibstoff, Kerosin	800							+										+			+	+				+								+		+		+									
Kalibriergas, Prüfgas, trocken	0.72	ja						+										+			+	+				+							+													
Kalilauge Kaliumhydroxid KOH 20%ig, wässrig 20°C	1000		+		+																+					+								+													
Kalilauge Kaliumhydroxid KOH 50%ig, wässrig 60°C	1000				+																+					+								+													
Klärgas, Faulgas anteilig H2S, NH3	0.77	ja	+																		+														+													
Kohlenmonoxid CO	1.25	ja			+			+					+					+			+	+				+							+	+		+	+	+									+
Kohlenstoffdioxid flüssig LCO2								+							+						+	+				+		+						+		+											
Kohlenstoffdioxid Gas CO2	1.98	ja			+			+			+		+					+			+	+	+			+		+					+	+		+	+	+									+
Kokereigas	0.6	ja						+																					+						+													
Kondensat			+					+													+					+								+		+		+	+									+

			Werkstoff Dichtung																							Gehäusewerkstoff																
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	EPDM -30°C 140°C	EPDM/EPDM -30°C 140°C	EPDM/PTFE -30°C 120°C	FFKM -15°C 200°C	FFKM/PTFE -15°C 200°C	FKM -10°C 140°C	FKM/FKM -10°C 120°C	Metall -40°C 300°C	Metall/HP -40°C 80°C	Metall/Wills® -20°C 400°C	NBR -10°C 80°C	NBR/NBR -10°C 80°C	PCTFE -200°C 80°C	PEEK-HT (Wills®) -40°C 250°C	Peek/PCTFE -40°C 80°C	PEEK/PCTFE-HP -196°C 180°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C 90°C	PTFE -196°C 230°C	PTFE/FKM -10°C 150°C	PTFE/NBR -20°C 80°C	PTFE/Peek -10°C 80°C	Silikon/PTFE -40°C 230°C	1.4301 AISI 304 -196°C 250°C	1.4401 AISI 316 -20°C 160°C	1.4404 -196°C 80°C	1.4408 -196°C 300°C	1.4418 AISI S165M -40°C 80°C	1.4435 AISI 316L -40°C 250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C 250°C	1.4571 | 1.4581 -196°C 300°C	Aluminium Legierung -20°C 180°C	CW617N Messing -196°C 300°C	EN-GJL250 Grauguss PN16 -10°C 300°C	EN-GP240GH Stahlguss PN40 -20°C 300°C	EN-JS1025 GGG40.3 PN16 -10°C 300°C	P250GH+N C22.8 PN160 -10°C 300°C	PTFE Polyetrafluorethylen	PVC Polyvinylchlorid	Rotguss -40°C
Kondensat 200°C																					+	+							+				+		+	+	+	+				+
Kraftstoff Otto-, Diesel-	800							+													+	+							+				+		+	+	+	+				+
Kältemittel R290a, R600A																					+	+				+			+				+		+							+
Kältemittel R407C	2.51	ja																			+	+				+			+				+		+							+
Kühlemulsion, Kühlwasser	1000		+					+	+				+					+			+	+				+			+				+		+	+	+					+
Luft	1.2	ja	+	+	+			+					+					+		+	+	+	+		+	+			+			+	+	+	+	+	+	+	+		+	+
Marine Gas Oil (MGO)	860							+										+			+	+				+			+				+		+	+	+					+
Mehl, Pulver, Staub, Russ			+					+					+																		+			+								
Mercaptan (s-free, Gasodor)		ja				+	+											+			+	+				+			+			+	+									
Methan CH4	0.72	ja			+			+					+			+		+			+		+			+			+			+	+		+	+	+	+				+
Methanol Alkohol CH3OH	793		+		+			+										+			+					+			+				+		+							
Methoxypropanol, Propylenglycolmethyläther	920																				+												+									
Methylethylketon, MEK	805																				+												+									
Mineralöl	800							+					+					+			+					+			+				+		+	+	+					+
Motoröl	800							+					+					+			+	+				+			+				+		+	+	+					+
Natriumhypochlorid NaOCl (Chlorbleichlauge) wässrig max. 12%, RT +20°C																					+												+									
Natriumnitrit – wässrig NaNO2	1290							+					+								+					+			+				+									
Natriumphosphat, Trinatriumphosphat NA3PO4								+										+			+	+				+			+			+	+									
Natriumsilikat wässrig (Wasserglas)	1000							+					+								+	+				+			+				+									
Natronlauge (Natriumhydroxid)–NaOH, 30% RT+20°C			+																		+								+				+									
Neon NE	0.84	ja						+					+																						+							
Odoriermittel		ja				+	+											+			+					+						+	+									
Phenol, Karbolsäure - wässrig, verdünnt						+															+								+				+									
Propan/Butan gasförmig C3H8	2	ja						+					+					+			+	+				+			+			+	+		+	+	+	+	+			+
Propionsäure C3H6O2	990							+													+	+				+			+				+									

Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	Werkstoff Dichtung: EPDM -30°C 140°C	EPDM/EPDM -30°C 140°C	EPDM/PTFE -30°C 120°C	FFKM -15°C 200°C	FFKM/PTFE -15°C 200°C	FKM -10°C 140°C	FKM/FKM -10°C 120°C	Metall -40°C 300°C	Metall/HP -40°C 80°C	Metall/Wills® -20°C 400°C	NBR -10°C 80°C	NBR/NBR -10°C 80°C	PCTFE -200°C 80°C	PEEK-HT (Wills®) -40°C 250°C	Peek/PCTFE -40°C 80°C	PEEK/PCTFE-HP -196°C 180°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C 90°C	PTFE -196°C 230°C	PTFE/FKM -10°C 150°C	PTFE/NBR -20°C 80°C	PTFE/Peek -10°C 80°C	Silikon/PTFE -40°C 230°C
Propylen Gas, Propen - C_3H_6	1.915	ja						+													+				
Propylenglykol, $C_3H_8O_2$								+					+								+				
Rapsöl								+													+				
Rauchgase SOX, SO_2, N_2, O_2, CO		ja														+		+			+				
Salpetersäure wässrig 40%, HNO_3	1100							+													+	+			
Sauerstoff flüssig, -183°C LOX	1140																				+				
Sauerstoff O_2	1.43	ja			+			+										+			+	+			
Schleiföl mit Schmutz- u. Abriebpartikel								+														+			
Schlämmkreide								+																	
Schmierstoff, Getriebeöl CLP460	900							+														+			
Schwefeldioxid flüssig SO_2																					+	+			
Schwefeldioxid gasförmig, feucht SO_2	2.93	ja																			+				
Schwefeldioxid gasförmig, trocken SO_2	2.93	ja																			+	+			
Schwefelsäure H_2SO_4 10%ige Lösung, RT +20°C	1.6	ja						+																	
Schwefelwasserstoff, -Gas, trocken, H_2S	1.6	ja	+					+													+	+			
Seewasser	1000																								
Silan Gas	1.34	ja						+													+	+			
Sole (Kühlsole) bis 40%			+										+												
Speisewasser, Deionat	1000		+					+													+				
Stickoxide, nitrose Gase NO_x		ja																+			+				
Stickstoff N_2	1.25	ja	+		+			+			+		+					+		+	+	+	+		
Stickstoff verflüssigt (-196°C) LN2															+						+				
Stickstoffdioxid NO_2	2.053																				+				
Synthetische Luft (21% O_2 anteilig)	1.2	ja						+													+				
Tetraflourmethan CF_4, Gas	1.69	ja																			+	+			

Medium	Gehäusewerkstoff: 1.4301 AISI 304 -196°C 250°C	1.4401 AISI 316 -20°C 160°C	1.4404 -196°C 80°C	1.4408 -196°C 300°C	1.4418 AISI S165M -40°C 80°C	1.4435 AISI 316L -40°C 250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C 250°C	1.4571 | 1.4581 -196°C 300°C	Aluminium Legierung -20°C 180°C	CW617N Messing -196°C 300°C	EN-GJL250 Grauguss PN16 -10°C 300°C	EN-GP240GH Stahlguss PN40 -20°C 300°C	EN-JS1025 GGG40.3 PN16 -10°C 300°C	P250GH+N C22.8 PN160 -10°C 300°C	PTFE Polytetrafluorethylen	PVC Polyvinylchlorid	Rotguss -40°C
Propylen Gas, Propen - C_3H_6	+			+				+		+							+
Propylenglykol, $C_3H_8O_2$										+	+						+
Rapsöl								+		+	+	+					+
Rauchgase SOX, SO_2, N_2, O_2, CO				+				+				+					
Salpetersäure wässrig 40%, HNO_3				+				+							+		
Sauerstoff flüssig, -183°C LOX			+					+		+							
Sauerstoff O_2	+			+			+	+		+	+	+	+				+
Schleiföl mit Schmutz- u. Abriebpartikel	+																
Schlämmkreide	+									+							
Schmierstoff, Getriebeöl CLP460										+							
Schwefeldioxid flüssig SO_2	+			+				+									
Schwefeldioxid gasförmig, feucht SO_2								+									
Schwefeldioxid gasförmig, trocken SO_2	+			+				+				+					
Schwefelsäure H_2SO_4 10%ige Lösung, RT +20°C								+									
Schwefelwasserstoff, -Gas, trocken, H_2S	+			+				+							+		
Seewasser																	
Silan Gas	+			+				+				+					
Sole (Kühlsole) bis 40%								+		+							
Speisewasser, Deionat	+			+				+									
Stickoxide, nitrose Gase NO_x	+			+				+									
Stickstoff N_2	+		+	+			+	+	+	+	+	+					+
Stickstoff verflüssigt (-196°C) LN2	+		+					+		+							
Stickstoffdioxid NO_2	+			+				+									
Synthetische Luft (21% O_2 anteilig)	+							+		+	+	+					
Tetraflourmethan CF_4, Gas	+							+									

Werkstoff Dichtung

Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	EPDM -30°C 140°C	EPDM/EPDM -30°C 140°C	EPDM/PTFE -30°C 120°C	FFKM -15°C 200°C	FFKM/PTFE -15°C 200°C	FKM -10°C 140°C	FKM/FKM -10°C 120°C	Metall -40°C 300°C	Metall/HP -40°C 80°C	Metall/Wills® -20°C 400°C	NBR -10°C 80°C	NBR/NBR -10°C 80°C	PCTFE -200°C 80°C	PEEK-HT (Wills®) -40°C 250°C	Peek/PCTFE -40°C 80°C	PEEK/PCTFE-HP -196°C 180°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C 90°C	PTFE -196°C 230°C	PTFE/FKM -10°C 150°C	PTFE/NBR -20°C 80°C	PTFE/Peek -10°C 80°C	Silikon/PTFE -40°C 230°C
Toluol C6H5CH3	867																				+	+			
Triglycol, Triethylenglycol C6H14O4	1100							+													+				
Vakuum	1.2	ja	+	+				+	+				+	+											
Vakuum und Druck		ja	+	+					+				+	+							+				
verschmutzte Medien								+						+								+			
Wasser demineralisiert, DI-Wasser, VE-Wasser, Reinstwasser, Osmosewasser	1000		+					+													+				
Wasser H2O mit Glykol	1000		+					+	+				+					+			+	+			
Wasser, H2O	1000		+		+			+	+				+	+				+			+	+	+	+	
Wasser, Heiß- über 90°C H2O	1000		+					+	+												+	+			
Wasserstoff H2	0.09	ja	+		+			+			+					+	+	+			+	+			
Wasserstoffperoxyd 0,5% H2O2, RT +20°C	1000							+													+				
Wärmeträger-, Thermalöl ≤ 200°C	880																				+				
Wärmeträger-, Thermalöl, ≤ 180°C	880																				+	+			
Wärmeträger-, Thermoöl ≤ 230°C	1000															+									
Wärmeträger-, Thermoöl ≤ 250°C	1000									+		+				+									
Wärmeträger-, Thermoöl ≤ 300°C	1000											+													

Gehäusewerkstoff

Medium	1.4301 AISI 304 -196°C 250°C	1.4401 AISI 316 -20°C 160°C	1.4404 -196°C 80°C	1.4408 -196°C 300°C	1.4418 AISI S165M -40°C 80°C	1.4435 AISI 316L -40°C 250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C 250°C	1.4571 | 1.4581 -196°C 300°C	Aluminium Legierung -20°C 180°C	CW617N Messing -196°C 300°C	EN-GJL250 Grauguss PN16 -10°C 300°C	EN-GP240GH Stahlguss PN40 -20°C 300°C	EN-JS1025 GGG40.3 PN16 -10°C 300°C	P250GH+N C22.8 PN160 -10°C 300°C	PTFE Polyetrafluorethylen	PVC Polyvinylchlorid	Rotguss -40°C
Toluol C6H5CH3	+							+		+							
Triglycol, Triethylenglycol C6H14O4				+				+									
Vakuum				+				+		+	+	+					+
Vakuum und Druck				+				+		+	+	+					+
verschmutzte Medien	+							+		+							+
Wasser demineralisiert, DI-Wasser, VE-Wasser, Reinstwasser, Osmosewasser	+			+				+									
Wasser H2O mit Glykol	+			+				+		+	+	+	+	+			+
Wasser, H2O	+	+		+				+		+	+	+	+	+			+
Wasser, Heiß- über 90°C H2O	+							+		+	+	+	+				+
Wasserstoff H2	+		+	+	+			+		+		+		+			
Wasserstoffperoxyd 0,5% H2O2, RT +20°C				+				+									
Wärmeträger-, Thermalöl ≤ 200°C								+		+		+					
Wärmeträger-, Thermalöl, ≤ 180°C				+				+		+	+	+	+				+
Wärmeträger-, Thermoöl ≤ 230°C				+				+		+		+					
Wärmeträger-, Thermoöl ≤ 250°C				+				+		+		+					
Wärmeträger-, Thermoöl ≤ 300°C								+		+		+					