Beständigkeitstabelle

BUSCHJOST Magnetventile

Welche Werkstoffe für welche Betriebsmedien?

Die Beständigkeitstabelle unterstützt Sie bei der Suche nach geeigneten Werkstoffen und stellt Ihnen Informationen zur chemischen Beständigkeit von Dicht- und Gehäusewerkstoffen für gasförmige und flüssige Medien zusammen. **Die Tabelle unterliegt einer Aktualisierung.**

Inhalt der Beständigkeitstabelle

- Die Eignung der Werkstoffe wird durch ein einfaches "+" bestätigt.
- Bei einigen Medien ist nur die Mindestanforderung mit "+" bestätigt. Dies bedeutet, das auch höherwertige Werkstoffe einsetzbar sind.
- Fragen Sie nach, wenn sie unsicher sind, auch wenn ein Medium nicht aufgeführt ist.
- Betriebsbedingungen können aus der Tabelle nicht abgeleitet werden.
- Einen bedingungslosen Einsatzfall gibt es nicht. Berücksichtigen Sie deshalb auch betriebsbedingte Abhängigkeiten wie Druck, Temperatur, Viskosität, Konzentration, Verschmutzungsgrad. Diese können sich negativ auf die Langlebigkeit des Ventiles auswirken.
- Die Tabelle enthält keinen Anspruch auf Vollständigkeit.
- Aus den Angaben lassen sich keine Gewährleistungsansprüche ableiten.
- Wir behalten uns vor, die gemachten Angaben jederzeit ohne Ankündigung zu ändern.

Technik-Hotline +49 5731 18660 99

			Werkstoff Dichtung																					Gehäusewerkstoff														
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	EPDM -30°C 140°C	EPDM/EPDM -30°C 140°C	EPDM/PTFE -30°C 120°C	FFKM -15°C 200°C	FKM -10°C 140°C	FKM/FKM -10°C 140°C	Metall -40°C 300°C	Metall/HP -40°C 80°C	Metall/Wills® -20°C 400°C	NBR -10°C 80°C	NBR/NBR -10°C 80°C	PCTFE -200°C 80°C	PEEK-HT -40°C 250°C	Peek/PCTFE -40°C 80°C	PEEK/PCTFE-HP -196°C 80°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C 90°C	PTFE -196°C 230°C	PTFE/FKM -30°C 200°C	PTFE/Peek -10°C 80°C	Silikon -40°C 230°C	1.4301 AISI 304 -196°C 250°C	1.4404 AISI 316L -196°C 80°C	1.4408 AISI 316 PN40 -196°C 300°C	1.4418 AISI S165M -40°C 80°C	1.4435 AISI 316L -40°C 250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C 250°C	1.4581(71) AISI 316L -196°C 300°C	Aluminium PN10	Grauguss PN16 -10°C 300°C	Messing -196°C 300°C	PTFE	PVC	Rotguss PN16 -40°C 200°C	Sphäroguss PN16 -10°C 300°C	Stahl PN160 -10°C 300°C	Stahlguss PN40 -20°C 300°C
2-Methylpentan, iso-Hexan flüssig																				+				+		+				+			+						
Aceton C3H6O	791		+														+			+				+						+		+	+			+			+
Acetylen C2H2	1.17	ja	+									+					+			+				+						+		+	+						+
Additive für Kraftstoffe							+	+												+				+		+				+			+						
Altöl, verunreinigt							+													+													+			+			
Ameisensäure HCOOH																				+						+				+									
Ammoniak NH3	0.77	ja	+		+												+			+				+		+				+									+
Argon Ar	1.78	ja					+					+					+			+				+						+			+			+			+
Argon verflüssigt, LAr -186°C														+			+			+				+	+					+			+						
Bilgewasser (Wasser-Öl Gemisch)	1000						+					+								+										+		+							+
Biodiesel, Rapsmethylester (RME)	885						+	+												+				+		+				+			+						
Biogas (feucht, max. 3% H2S)		ja					+																									+							
Biogas trocken (H2S <= 0,5%)		ja					+					+					+			+	+			+						+		+					+		
Bortriclorid Gas BCL3 <0,5% Halogen																																							
Bremsflüssigkeit	1100		+	+				+												+						+				+			+			+			+
Brüdengas (Erdgas + Wasserdampf)	0.9	ja				+																								+									
Butadien C4H6	2.4	ja																		+						+				+									
Chlorwasserstoffgas HCL	1.64	ja					+													+										+									

			Werkstoff Dichtung																					Gehäusewerkstoff														
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	EPDM -30°C 140°C	EPDM/EPDM -30°C 140°C	EPDM/PTFE -30°C 120°C	FFKM -15°C 200°C	FKM -10°C 140°C	FKM/FKM -10°C 140°C	Metall -40°C 300°C	Metall/HP -40°C 80°C	Metall/Wills® -20°C 400°C	NBR -10°C 80°C	NBR/NBR -10°C 80°C	PCTFE -200°C 80°C	PEEK-HT -40°C 250°C	Peek/PCTFE -40°C 80°C	PEEK/PCTFE-HP -196°C 80°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C 90°C	PTFE -196°C 230°C	PTFE/FKM -30°C 200°C	PTFE/Peek -10°C 80°C	Silikon -40°C 230°C	1.4301 AISI 304 -196°C 250°C	1.4404 AISI 316L -196°C 80°C	1.4408 AISI 316 PN40 -196°C 300°C	1.4418 AISI S165M -40°C 80°C	1.4435 AISI 316L -40°C 250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C 250°C	1.4581(71) AISI 316L -196°C 300°C	Aluminium PN10	Grauguss PN16 -10°C 300°C	Messing -196°C 300°C	PTFE	PVC	Rotguss PN16 -40°C 200°C	Sphäroguss PN16 -10°C 300°C	Stahl PN160 -10°C 300°C	Stahlguss PN40 -20°C 300°C
CNG - komprimiertes Erdgas	0.7	ja								+		+					+			+				+	+				+	+			+						
Dampf >110°C	0.6		+																	+				+						+		+	+			+			+
Dampf >180°C	0.6	ja																		+	+					+				+		+	+			+			+
Dampf >200°C																				+										+			+						+
Dampf >230°C															+											+				+			+			+			+
Dampf >250°C									+		+															+				+			+						
Dampf >300°C											+																			+									+
dickflüssig bis 1000 mm²/s							+														+			+						+			+						
Dimethylether DME	2	ja																		+				+		+				+									
Dipropylenglycolmethylether DPM																				+				+						+									
Distickstoffmonoxid Lachgas N2O	2	ja					+										+			+				+		+				+			+						+
Erdgas CH4	0.7	ja					+	+		+		+					+			+	+			+	+	+			+	+		+	+			+	+	+	+
Erdgas flüssig -162°C LNG	1590													+			+			+					+					+			+						
Ethan C2H6	1.36	ja					+	+				+					+			+				+						+			+			+			
Ethanol Aethanol	789		+		+												+			+	+			+		+				+		+	+			+			+
Ethylacetat CH3 CO2 CH2 CH3	894																			+						+				+		+	+			+			+
Ethylen C2H4	1.26	ja					+					+								+				+									+			+			
Farbe, Tinte - hochviskos			+				+					+									+							+			+		+						
Flüssiggas, Propan Butan LPG	600						+	+												+	+			+		+				+			+			+	+		+
Formiergas		ja					+	+				+								+										+		+	+						+
Gase brennbar		ja					+	+				+					+			+				+						+		+	+			+			+
gasförmig, flüssig, teilagressiv		ja													+					+						+				+									+
Glyzerin wässrig, H2O mit C3H8O3	1260						+														+			+															
Granulat, Sand, Kies, Kreide			+				+					+																+			+								
Harnstoff	1300						+													+						+				+									

			Werkstoff Dichtung																					Gehäusewerkstoff														
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	EPDM -30°C 140°C	EPDM/EPDM -30°C 140°C	EPDM/PTFE -30°C 120°C	FFKM -15°C 200°C	FKM -10°C 140°C	FKM/FKM -10°C 140°C	Metall -40°C 300°C	Metall/HP -40°C 80°C	Metall/Wills® -20°C 400°C	NBR -10°C 80°C	NBR/NBR -10°C 80°C	PCTFE -200°C 80°C	PEEK-HT -40°C 250°C	Peek/PCTFE -40°C 80°C	PEEK/PCTFE-HP -196°C 80°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C 90°C	PTFE -196°C 230°C	PTFE/FKM -30°C 200°C	PTFE/Peek -10°C 80°C	Silikon -40°C 230°C	1.4301 AISI 304 -196°C 250°C	1.4404 AISI 316L -196°C 80°C	1.4408 AISI 316 PN40 -196°C 300°C	1.4418 AISI S165M -40°C 80°C	1.4435 AISI 316L -40°C 250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C 250°C	1.4581(71) AISI 316L -196°C 300°C	Aluminium PN10	Grauguss PN16 -10°C 300°C	Messing -196°C 300°C	PTFE	PVC	Rotguss PN16 -40°C 200°C	Sphäroguss PN16 -10°C 300°C	Stahl PN160 -10°C 300°C	Stahlguss PN40 -20°C 300°C
Harze (Kunst-)							+													+	+			+		+				+									
Heissgas >230°C	1	ja													+											+				+			+			+			+
Heissluft >180°C	1.2	ja																		+	+					+				+		+	+			+			+
Heizöl EL	920						+	+									+			+	+			+						+		+	+			+			+
Helium He	0.18	ja					+			+		+					+			+				+	+	+				+			+						
Heptan (Hexan, Benzin)	684						+					+								+				+		+				+			+						
Hydrauliköl	800						+					+					+			+										+		+	+			+			+
Isobutan C4H10	2.51	ja					+													+				+						+			+						
Isopren C5H8	681																			+				+		+				+									
Isopropanol CH3 CH(OH)CH3	786						+													+				+		+				+			+			+			
JP-8 Düsentreibstoff, Kerosin	800						+										+			+						+				+			+						+
Kalibriergas, Prüfgas, trocken	0.72	ja					+										+			+				+															
Kalilauge Kaliumhydroxid KOH 50%ig, wässrig	1000		+																	+				+		+				+									
Klärgas, Faulgas anteilig H2S, NH3	0.77	ja	+																											+									
Kohlenmonoxid CO	1.25	ja					+	+				+					+			+	+			+						+		+	+			+			+
Kohlenstoffdioxid flüssig LCO2							+										+			+	+			+						+			+						
Kohlenstoffdioxid Gas CO2	1.98	ja					+	+		+		+					+			+	+			+	+					+		+	+			+			+
Kokereigas	0.6	ja					+																			+				+			+						
Kondensat			+					+												+				+						+		+	+			+			+
Kondensat bis +200°C																				+	+					+				+		+	+			+			+
Kraftstoff Otto-, Diesel-	800						+	+												+						+				+		+	+			+			+
Kältemittel R290a, R600A																				+				+		+				+			+			+			
Kältemittel R407C	2.51	ja																		+				+		+				+			+			+			
Kühlemulsion, Kühlwasser	1000						+	+				+					+			+	+					+				+		+	+			+			+
Luft	1.2	ja					+	+				+					+		+	+	+			+		+				+	+	+	+			+	+	+	+

			Werkstoff Dichtung																					Gehäusewerkstoff														
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	EPDM -30°C 140°C	EPDM/EPDM -30°C 140°C	EPDM/PTFE -30°C 120°C	FFKM -15°C 200°C	FKM -10°C 140°C	FKM/FKM -10°C 140°C	Metall -40°C 300°C	Metall/HP -40°C 80°C	Metall/Wills® -20°C 400°C	NBR -10°C 80°C	NBR/NBR -10°C 80°C	PCTFE -200°C 80°C	PEEK-HT -40°C 250°C	Peek/PCTFE -40°C 80°C	PEEK/PCTFE-HP -196°C 80°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C 90°C	PTFE -196°C 230°C	PTFE/FKM -30°C 200°C	PTFE/Peek -10°C 80°C	Silikon -40°C 230°C	1.4301 AISI 304 -196°C 250°C	1.4404 AISI 316L -196°C 80°C	1.4408 AISI 316 PN40 -196°C 300°C	1.4418 AISI S165M -40°C 80°C	1.4435 AISI 316L -40°C 250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C 250°C	1.4581(71) AISI 316L -196°C 300°C	Aluminium PN10	Grauguss PN16 -10°C 300°C	Messing -196°C 300°C	PTFE	PVC	Rotguss PN16 -40°C 200°C	Sphäroguss PN16 -10°C 300°C	Stahl PN160 -10°C 300°C	Stahlguss PN40 -20°C 300°C
Mehl, Pulver, Staub, Russ			+				+					+																+			+								
Mercaptan (s-free, Gasodor)		ja				+											+			+				+		+				+									
Methan CH4	0.72	ja					+	+				+					+			+				+		+			+	+		+	+			+	+		+
Methanol Alkohol CH3OH	793		+		+												+			+				+		+				+									
Mineralöl	800						+	+				+					+			+						+				+		+	+			+			+
Motoröl	800						+	+				+					+			+	+					+				+		+	+			+			+
Natriumhypochlorid NaOCl (Chlorbleichlauge) wässrig max. 12%, RT +20°C																	+			+										+									
Natriumnitrit – wässrig NaNO2	1290						+					+								+				+		+				+									
Natriumphosphat, Trinatriumphosphat NA3PO4							+										+			+	+			+		+				+									
Natriumsilikat wässrig (Wasserglas)	1000						+					+								+	+			+		+				+									
Natronlauge (Natriumhydroxid)– NaOH, 30% RT+20°C			+																	+						+				+									
Neon NE	0.84	ja					+					+																					+						
Odoriermittel		ja				+											+			+				+						+									
Phenol, Karbolsäure - wässrig, verdünnt						+														+						+				+									
Propan/Butan gasförmig C3H8	2	ja					+					+					+			+	+			+		+				+		+	+			+	+		+
Propionsäure C3H6O2	990						+													+	+			+		+				+									
Propylen Gas, Propen - C3H6	1.915	ja					+													+				+		+				+			+			+			
Propylenglykol, C3H8O2							+					+								+												+	+			+			
Rapsöl							+	+												+										+		+	+			+			+
Rauchgase SOX, SO2, N2, O2, CO		ja													+		+			+						+				+								+	
Salpetersäure wässrig 40%, HNO3	1100						+													+	+					+				+				+					
Sauerstoff O2	1.43	ja					+	+									+			+				+		+				+		+	+			+	+		+
Sauerstoff flüssig, -183°C LOX	1140																			+										+			+						
Schleiföl mit Schmutz- u. Abriebpartikel							+														+			+															

			Werkstoff Dichtung																					Gehäusewerkstoff														
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	EPDM -30°C 140°C	EPDM/EPDM -30°C 140°C	EPDM/PTFE -30°C 120°C	FFKM -15°C 200°C	FKM -10°C 140°C	FKM/FKM -10°C 140°C	Metall -40°C 300°C	Metall/HP -40°C 80°C	Metall/Wills® -20°C 400°C	NBR -10°C 80°C	NBR/NBR -10°C 80°C	PCTFE -200°C 80°C	PEEK-HT -40°C 250°C	Peek/PCTFE -40°C 80°C	PEEK/PCTFE-HP -196°C 80°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C 90°C	PTFE -196°C 230°C	PTFE/FKM -30°C 200°C	PTFE/Peek -10°C 80°C	Silikon -40°C 230°C	1.4301 AISI 304 -196°C 250°C	1.4404 AISI 316L -196°C 80°C	1.4408 AISI 316 PN40 -196°C 300°C	1.4418 AISI S165M -40°C 80°C	1.4435 AISI 316L -40°C 250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C 250°C	1.4581(71) AISI 316L -196°C 300°C	Aluminium PN10	Grauguss PN16 -10°C 300°C	Messing -196°C 300°C	PTFE	PVC	Rotguss PN16 -40°C 200°C	Sphäroguss PN16 -10°C 300°C	Stahl PN160 -10°C 300°C	Stahlguss PN40 -20°C 300°C
Schlämmkreide							+																	+									+						
Schwefeldioxid flüssig SO2							+													+				+		+				+								
Schwefeldioxid gasförmig, feucht SO2	2.93	ja					+													+	+									+								
Schwefeldioxid gasförmig, trocken SO2	2.93	ja																																				
Schwefelsäure H2SO4 10%ige Lösung, RT +20°C	1.6	ja					+																							+								
Schwefelwasserstoff, -Gas, trocken, H2S	1.6	ja	+				+													+				+		+				+				+				
Seewasser	1000											+																								+		
Silan Gas	1.34	ja					+													+	+			+		+				+								
Sole (Kühlsole) bis 40%			+									+																					+					
Stickoxide, nitrose Gase NOx		ja															+			+				+		+				+								
Stickstoff N2	1.25	ja					+	+				+					+		+	+	+			+					+	+		+	+			+			+
Stickstoff verflüssigt (-196°C) LN2														+			+			+				+	+					+			+						
Stickstoffdioxid NO2	2.053																			+				+		+				+								
Tetraflourmethan CF4, Gas	1.69	ja																		+				+						+								
Toluol C6H5CH3	867																			+				+						+			+					
Triglycol, Triethylenglycol C6H14O4	1100						+													+						+				+								
Vakuum	1.2	ja	+	+			+	+				+	+													+				+		+	+			+		
Vakuum und Druck		ja	+	+				+				+	+							+						+				+		+	+			+		+
verschmutzte Medien							+						+								+			+						+			+			+		
Wasser H2O	1000		+		+		+	+				+	+				+			+	+	+		+		+				+		+	+			+	+	+
Wasser H2O >90°C	1000		+																	+	+			+						+		+	+			+		+
Wasser H2O demineralisiert, Osmose	1000		+				+													+				+		+				+								
Wasser H2O mit Glykol	1000		+				+	+				+					+			+				+		+				+		+	+			+		+
Wasserstoff H2	0.09	ja					+	+		+						+	+			+	+			+	+		+			+			+				+	+	+
Wasserstoffperoxyd 0,5% H2O2, RT +20°C	1000						+													+						+				+								

			Werkstoff Dichtung																					Gehäusewerkstoff														
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	EPDM -30°C 140°C	EPDM/EPDM -30°C 140°C	EPDM/PTFE -30°C 120°C	FFKM -15°C 200°C	FKM -10°C 140°C	FKM/FKM -10°C 140°C	Metall -40°C 300°C	Metall/HP -40°C 80°C	Metall/Wills® -20°C 400°C	NBR -10°C 80°C	NBR/NBR -10°C 80°C	PCTFE -200°C 80°C	PEEK-HT -40°C 250°C	Peek/PCTFE -40°C 80°C	PEEK/PCTFE-HP -196°C 80°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C 90°C	PTFE -196°C 230°C	PTFE/FKM -30°C 200°C	PTFE/Peek -10°C 80°C	Silikon -40°C 230°C	1.4301 AISI 304 -196°C 250°C	1.4404 AISI 316L -196°C 80°C	1.4408 AISI 316 PN40 -196°C 300°C	1.4418 AISI S165M -40°C 80°C	1.4435 AISI 316L -40°C 250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C 250°C	1.4581(71) AISI 316L -196°C 300°C	Aluminium PN10	Grauguss PN16 -10°C 300°C	Messing -196°C 300°C	PTFE	PVC	Rotguss PN16 -40°C 200°C	Sphäroguss PN16 -10°C 300°C	Stahl PN160 -10°C 300°C	Stahlguss PN40 -20°C 300°C
Wärmeträger-, Thermoöl, >180°C	1000																			+	+					+				+		+	+			+			+
Wärmeträger-, Thermoöl, >200°C	1000																			+										+			+						+
Wärmeträger-, Thermoöl, >230°C	1000														+											+				+			+			+			+
Wärmeträger-, Thermoöl, >250°C	1000								+		+															+				+			+						
Wärmeträger-, Thermoöl, >300°C	1000										+																			+									+